

FICHE TECHNIQUE

AB-001

ABSORBANT INDUSTRIEL ATTAPULGITE CALCINEE

CARACTERISTIQUES

- Densité : 520 à 580 g/L
- PH : 6,5 à 7
- Résistance mécanique : 5,5Kg/cm²
- Surface spécifique B.E.T. : 90m²/g
- Pouvoir absorbant :
 - Méthode SETRA
 - Eau : 93%
 - Hydrocarbure (gazole) : 109%
 - Méthode WESTINGHOUSE
 - Eau : 115%
 - Huile : 85%
- Perte au feu : 8% nominal
- Point de fusion : 1350°C
- Couleur : Brun clair
- Température de calcination : 900°C
- Taux de poussière <0,7%
- Taux d'adhérence résiduel : 106%
- **Granulométrie : 0,3 à 0,7 mm**

Ce produit est sans silice cristalline

Ce produit ne se délite pas dans l'eau, ne laisse aucune trace sur le sol, ne tache pas les sols.

ANALYSE CHIMIQUE TYPE

SiO ₂	: 72.3	Al ₂ O ₃	: 14.3
Fe ₂ O ₃	: 7.1	TiO ₂	: 0.6
CaO	: 0.9	MgO	: 3.4
Sodium	: 0.1	Potassium	: 1.3

PROPRIETE CHIMIQUES

Le AB-001 est chimiquement neutre. Inerte, ininflammable, 100% naturel, non toxique, non glissant et utilisable en milieu alimentaire.

CONDITIONNEMENT

Réf AB001-35L : Sac de 35 litres.
Réf AB001-1925L : Palette perdue 800x1200 de 55 sacs de 35 litres.

REGLEMENTATION

Agréé DDE N°ABS.2001.07.
Produit conforme à la norme NF P 98-190

Produit réservé à l'industrie.

**N.B. : Nos informations sont données de bonne foi.
En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.**